

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TIOELAST TM (герметик для производства стеклопакетов)

TIOELAST TM - эластичная двухкомпонентная полисульфидная уплотнительная масса для производства стеклопакетов.

Особенности и преимущества применения:

- при правильном соблюдении пропорций смешивания создает прекрасную адгезию со стеклом и алюминиевой или стальной распорной планкой;
- отличная эластичность после застывания, надежно обеспечивает сохранность стеклопакета при механических нагрузках во время транспортировки, монтажа и эксплуатации;
- одинаково удобен для смешивания и нанесения как с помощью механических экструдеров и пневматических пистолетов, так и вручную;
- сохраняет первоначально заданную форму, не течет и не тянется;
- широкий диапазон температур применения;
- устойчив к старению;
- низкая паро- и газопроницаемость, герметик пригоден для изготовления газонаполненных стеклопакетов при использовании совместно с герметиком первого герметизирующего слоя.

Технические характеристики:

Пастообразная масса

Основа:		полисульфидный полимер
Вид:	компонент А	бежевая паста
	компонент В	черная паста
Удельный вес:	компонент А	1800 кг/м ³
	компонент В	1510 кг/м ³
Пропорция смешивания:	по объему А:В	10 : 1
	по весу А:В	10 : 0,9
Время схватывания:	23°C/50% отн. влаж	30 – 45 мин
Время отверждения:	23°C/50% отн. влаж.	6 часов
Текущность:	: SIST EN 27390	0 мм
Температура применения:		+15°C до + 40°C

Затвердевшая масса

Твердость по Шору А:	A ISO 868	45 - 55
Прочность на разрыв:	SIST EN 28339	0,7 ± 1,2 МПа
Растяжение при разрыве:	SIST EN 28339	120%
Изменение объема:	SIST ISO 10563	< 10%
Способность восстанавливаться:	SIST EN 27389	98%
Уровень паропроницаемости:	при толщине 2мм	6 г/м ² /день
Термостойкость:		-20°C до +80°C

Методы применения.

Подготовка.

Рекомендуемая температура хранения и использования герметика находится в интервале между +15°C и +40°C. После транспортировки и/или хранения при низких температурах перед началом использования герметик необходимо выдержать при указанной температуре не менее 7 дней. Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Использование двухсторонних клейких ленты в контакте с данным типом материала не рекомендуется.

Инструкция по смешиванию.

При смешивании компонентов герметика необходимо соблюдать следующие пропорции:

по объему - 10:1 основы и отвердителя;

по весу - 10:0.9 основы и отвердителя.

При подготовке смеси с помощью механического экструдера необходимо следить за правильной настройкой дозирующего насоса. При ручном замесе смесь должна быть однородного цвета.

Готовую массу необходимо использовать прежде, чем она начнет застывать. Время отверждения зависит от температуры и способа приготовления смеси. При +5°C время отверждения увеличивается в два-три раза, при + 30°C - снижается наполовину.

Нанесение

Тщательно смешанный в указанных пропорциях герметик наносится по периметру стеклопакета в пространство между распорной планкой и стеклами вплотную, без разрывов, не допуская образования воздушных пробок между первым и вторым слоями герметизации.

Очистка

Для очистки от композиции также допустимо применение любых растворителей, рекомендованных к использованию производителями оборудования. Застывший герметик удаляется механически.

Меры безопасности.

ВНИМАНИЕ: Перед началом проведения работ с использованием герметика внимательно изучите паспорт безопасности герметика.

Условия хранения.

Минимально 6 месяцев в сухом, прохладном помещении при температуре ниже 25°C, в оригинально закрытой упаковке. Если температура на складе ниже 15°C, перед употреблением средство необходимо несколько дней стабилизировать при температуре 20°C для достижения оптимальных результатов в работе и хорошей адгезии

Упаковка

Комплекты (A + B) по 203,5 или 22 литра

ARtec Fenstersysteme GmbH

Sudetendeutsche Strasse 5
D-93057 Regensburg
Тел: +49-9403 968080
Факс: +49-9403 968101
E-mail: logd@arteconline.com

ARtec Казахстан

010005 г. Астана
ул. Циолковского, дом 53А
Тел/факс: 3172 37-44-39
E-mail: artekz@arteconline.com

ARtec Россия

Московская область, Ленинский район,
д. Румянцево, строение 1.
Тел: +7 495 775-00 36
Факс: +7 495 775 00 46
E-mail: artecru@arteconline.com

ARtec Белоруссия

220015 г. Минск
ул. Притыцкого 62, корп. 12
Тел/факс: +375 17 253 77 85
E-mail: artecby@arteconline.com

ARtec Украина

03680, г. Киев,
ул. Семьи Сосниных, д. 11
Тел: +38 044 484-0969
Факс: +38 044 472-9777
E-mail: artecua@arteconline.com

ARtec Молдова

г. Кишинев,
ул. Месаджер 1А
Тел: + 373 22 595280
E-mail: artecmd@arteconline.com