

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

THIOSEAL

(герметик для производства стеклопакетов)

THIOSEAL (ТИОСИЛ) - двухкомпонентная тиксотропная паста на основе полисульфида, применяется в качестве герметика второго герметизирующего слоя при изготовлении стеклопакетов, обеспечивает прочное соединение стекла и распорных планок, надежно защищает контур первого герметизирующего слоя.

Особенности и преимущества применения:

- при правильном соблюдении пропорций смешивания создает прекрасную адгезию со стеклом и алюминиевой или стальной распорной планкой;
- отличная эластичность после застывания, надежно обеспечивает сохранность стеклопакета при механических нагрузках во время транспортировки, монтажа и эксплуатации;
- одинаково удобен для смешивания и нанесения как с помощью механических экструдеров и пневматических пистолетов, так и вручную;
- сохраняет первоначально заданную форму, не течет и не тянется;
- широкий диапазон температур применения;
- устойчив к старению;
- низкая паро- и газопроницаемость, герметик пригоден для изготовления газонаполненных стеклопакетов при использовании совместно с герметиком первого герметизирующего слоя.

Технические характеристики:

Цвет:

- компонент А (основа)	бежевый
- компонент Б (отвердитель)	черный
- смесь	черный

Плотность:

- компонент А	1,77 +/- 0,02 г/см ³
- компонент Б	1,61 +/- 0,02 г/см ³

Консистенция:

- компонент А	пастообразная
- компонент Б	пастообразная
- смесь	тиксотропная паста

Пропорции смешиваемых компонентов:

- по объему	10:1
- по весу	10:0.9

Твердость по Шору (А) после 24 часов при 23°C:

> 45

Прочность на разрыв:

1,0 МПа +/-0.2

Время затвердевания (при 23°C и относительной влажности 50%):

- первичное схватывание (время для нанесения)	30-60 мин
- для транспортировки и монтажа	2-4 часа

Паропроницаемость (при +23°C и отн. влажности 100% для пленки толщ. 2 мм., в соответствии с EN1279-4):

< 6 г./м²/24ч.

Газопроницаемость, аргон (для пленки толщ. 2 мм., в соответствии с EN1279-4):

< 0,006 г./м²/ч.

Диапазон температур применения:

- 40C°+80C°

Методы применения.

Подготовка.

Рекомендуемая температура хранения и использования герметика находится в интервале между +15°C и +25°C. После транспортировки и/или хранения при низких температурах перед началом использования герметик необходимо выдержать при указанной температуре не менее 7 дней. Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Использование двухсторонних клейких ленты в контакте с данным типом материала не рекомендуется.

Инструкция по смешиванию.

При смешивании компонентов герметика необходимо соблюдать следующие пропорции:

по объему - 10:1 основы и отвердителя;

по весу - 10:0.9 основы и отвердителя.

Не рекомендуется отклонение количества отвердителя более чем на +/- 20% от указанной рецептуры.

При подготовке смеси с помощью механического экструдера необходимо следить за правильной настройкой дозирующего насоса.

Время полимеризации герметика после смешивания зависит от пропорций смешанных компонентов и температуры окружающей среды. Правильно подготовленная смесь должна быть выработана в течение 40-60 минут (при температуре около 20 Со). При повышении температуры скорость полимеризации увеличивается и время выработки сокращается.

Нанесение

Тщательно смешанный в указанных пропорциях герметик наносится по периметру стеклопакета в пространство между распорной планкой и стеклами всплошную, без разрывов, не допуская образования воздушных пробок между первым и вторым слоями герметизации. Глубина наружного герметизирующего слоя должна составлять не менее 3 мм.

Очистка

Для очистки от композиции также допустимо применение любых растворителей, рекомендованных к использованию производителями оборудования. Застывший герметик удаляется механически.

Меры безопасности.

ВНИМАНИЕ: Перед началом проведения работ с использованием герметика внимательно изучите паспорт безопасности герметика.

Условия хранения.

Срок хранения герметика в герметично закрытой таре – 9 месяцев.

Температура хранения от +15 до +25 °С.

Упаковка

Компонент А – 190 или 18 литров / бочки

Компонент Б – 19 или 1,8 литров

ARtec Fenstersysteme GmbH

Sudetendeutschestrasse 5

D-93057 Regensburg

Тел: +49-9403 968080

Факс: +49-9403 968101

E-mail: artecfenster@web.de

ARtec Казахстан

010005 г. Астана

ул. Циолковского, дом 53А

Тел/факс 3172 37-44-39

E-mail: arteckz@arteconline.com

ARtec Россия

Московская область, Ленинский район,

д. Румянцево, строение 1.

Тел: +7 495 775-00 36

Факс: +7 495 775 00 46

E-mail: artecru@arteconline.com

ARtec Белоруссия

220015 г. Минск

ул. Я. Мавра, 53

Тел/факс +375 17 252 98 55

E-mail: artecbl@arteconline.com

ARtec Украина

03680, г. Киев,

ул. Семьи Сосниных, д. 11

Тел: +38 044 484-0969

Факс: +38 044 472-9777

E-mail: artecua@arteconline.com

ARtec Молдова

г. Кишинев,

ул. Месаджер 1А

тел. + 373 22 595280

E-mail: artecmd@arteconline.com